

# 张家口市市场监督管理局

张市监函（2021）439号

## 张家口市市场监督管理局 保温材料市级产品质量监督抽查结果通报

各县（区）、各管理区、经开区市场监督管理局：

市局委托河北省产品质量监督检验研究院对保温材料产品质量开展市级监督抽查，现将检验结果通报如下：

### 一、产品抽查基本情况介绍

#### （一）产品概述

此次市级监督抽查的保温材料包括：绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）、绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料、石墨模塑聚苯乙烯泡沫板及其他墙体保温材料。

#### （二）产品标准情况

主要涉及的产品标准及方法标准为GB/T10801.1-2002《绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料》、GB/T10801.2-2018《绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB/T 8813-2020《硬质泡沫塑料 压缩性能的测定》、GB/T 10294-2008《绝热材料稳态热阻及有关特性的测

定防护热板法》、GB/T2406.2-2009《塑料用氧指数法测定燃烧行为 第2部分：室温试验》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T8626-2007《建筑材料可燃性试验方法》、GB/T 20284-2006《建筑材料或制品的单体燃烧试验》、GB/T 14402-2007《建筑材料及制品的燃烧性能 燃烧热值的测定》

### **(三) 产品质量指标**

1. 导热系数。导热系数是聚苯乙烯泡沫板重要使用指标。它是反映板材保温性能的重要指标。对导热系数产生影响的因素有很多，如：密度、工艺等。个别企业购买廉价的聚苯乙烯原料中添加无机填充料如滑石粉，石灰石粉或细沙等，增加了产品密度，直接导致导热系数偏大，隔热性能不佳。

2. 燃烧性能。燃烧性能中的氧指数和燃烧分级是考核聚苯乙烯泡沫板阻燃性能的重要安全指标，它反映了泡沫板的抗燃烧性能。阻燃剂价格比较高，企业在生产过程中为了降低成本，在配方中的添加阻燃剂不合理，或把阻燃料和非阻燃料混合发泡，影响了产品的阻燃性能，降低了产品使用安全性能。

3. 表观密度。表观密度是关键分级指标，与强度紧密相关，密度越高，产品强度也越高；反之，随着密度降低，强度也变小。部分不法企业通过降低产品表观密度，降低生产成本，造成产品质量不合格。

4. 压缩强度。压缩强度通常用它来衡量泡沫板的耐压性能。用来体现泡沫板的承压能力。

## 二、产品质量监督抽查情况分析

### (一) 按照检验项目统计产品不合格率

表1: 检验项目情况表

序号	检测项目名称	检测项目数	合格项目数	不合格项目数	不合格率(%)
1	表观密度	9	8	1	11%
2	压缩强度	14	14	0	0
3	导热系数	14	13	1	7%
4	氧指数	15	14	1	7%
5	燃烧分级	15	15	0	0

### (二) 按照产品类型产品统计不合格率

表2: 产品合格情况表

序号	产品名称	抽查批次数/批	合格批次数/批	不合格批次数/批	合格率/%
1	绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料	3	3	0	100%
2	石墨模塑聚苯乙烯泡沫板	6	5	1	83%
3	绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料(XPS)	5	4	1	80%
4	复合保温板	1	1	0	100%
5	总数	15	13	2	87%

从抽查结果看, 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料(XPS)的绝热性能、燃烧性能为不合格项; 石墨模塑聚苯乙烯泡沫板的表观密度为不合格项, 合格率为87%。

### 三、建议和措施

1. 目前多数企业缺少专业技术人员, 凭经验盲目生产。建议企业引进专业技术人员和管理人员, 科学组方、严格工艺要求、规范操作程序, 达到科学生产的目的。

2. 监管部门应加强监管, 规范生产流程, 增加对原材料的检验, 保证使用符合标准要求的原材料进行生产, 确保产品质量符

合标准要求；提高企业产品质量主体责任意识，严格控制生产工艺的各个环节，做到不合格原材料不进厂，不合格半成品不转序，不合格产品不出厂，严把产品的质量关，切实保障行业的健康发展。

3. 充分发挥企业主管部门、行业协会的作用，召开企业质量分析座谈会、专业知识培训会，强化质量管理，提高产品质量。

张家口市市场监督管理局

2021年8月23日