

山西省轴承产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 6 套，其中 3 套作为检验样品，3 套作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	硬度（成套轴承）	JB/T 1255—2014 JB/T 7361—2007
2	成套轴承旋转精度	GB/T 307.2—2005
3	成套轴承尺寸精度	GB/T 307.2—2005
4	成套轴承径向游隙(圆锥滚子轴承无此项)	GB/T 25769—2010
5	成套轴承宽度偏差及变动量	GB/T 307.2—2005
6	残磁强度	JB/T 6641—2017
7	轴承标志	GB/T 24605—2009
8	倒角极限偏差	GB/T 274—2000

注：本次检验项目不涉及滚动轴承商品零件。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 307.3—2017 滚动轴承 通用技术规则（产品生产日期于 2017 年 12 月 1 日及以后的产品执行此标准）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质

量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。